



RACCORDS 24° DIN2353

Vincke possède une vaste expérience dans la fabrication de produits de précision et, avec un contrôle qualité rigoureux, garantit l'excellence des raccords DIN2353 depuis le choix du matériau initial jusqu'à la livraison des connexions terminées.

Les bagues de coupe double R et les raccords DIN garantissent une étanchéité parfaite et permettent un montage et un démontage aisés.

Lors du prémontage, l'anneau de coupe, entraîné par la forme conique de 24° de l'accouplement, se déforme et réalise deux incisions dans le tube, garantissant ainsi une étanchéité parfaite.

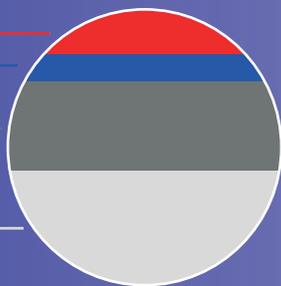
Le revêtement Zn-Ni offre une résistance exceptionnelle, pouvant résister jusqu'à 720 heures sans corrosion blanche et 1.500 heures sans corrosion rouge dans les tests de brouillard salin. Ce revêtement de zinc-nickel, avec la couche d'étanchéité, offre une épaisseur uniforme, un coefficient de frottement stable et une excellente résistance à l'usure.

La phase de passivation et d'étanchéification ultérieure permet d'atteindre des performances techniques et une résistance à la corrosion largement supérieures aux normes habituelles. Conformément à la norme UNI ISO 9227, nos raccords DIN2353 ont démontré une résistance supérieure à 3.000 heures d'exposition sans corrosion rouge.

Scellant
Passivation

Alliage de zinc-nickel

Corps en acier



Caractéristiques

- Plage de pression jusqu'à 800 bar à 120 °C
- Conception de la géométrie de coupe.
- La force est perceptible.
- Effort moindre nécessaire.
- Fonction de maintien garantie.
- Matériaux : acier inoxydable AISI 316L et acier au carbone.

Matériaux de l'accouplement:

Matériel:

Température:

Acier

-40 °C à +120 °C
(DIN3859)

Acier inoxydable

-60 °C à +400 °C
(DIN 17440)

Plage de pression:

Désignation de la pression

Pression de travail

Moyenne (L)
Haute (S)

jusqu'à 500 bar
jusqu'à 800 bar