



# RACORES DIN2353

Vincke cuenta con una amplia experiencia en la fabricación de productos de precisión, y, junto a un control de calidad riguroso, garantiza la excelencia de los racores DIN2353 desde la selección del material inicial hasta la entrega de las conexiones terminadas.

Los anillos de corte doble R y los racores DIN aseguran una estanqueidad perfecta y permiten un montaje y desmontaje sencillo.

Durante el premontaje, el anillo de corte, impulsado por la forma cónica de 24° del acople, se deforma y realiza dos incisiones en el tubo, garantizando así una estanqueidad perfecta.

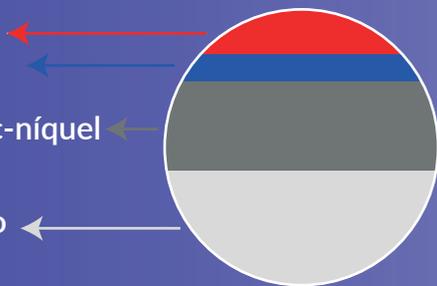
El recubrimiento de Zn-Ni proporciona una resistencia excepcional, soportando hasta 720 horas sin corrosión blanca y 1.500 horas sin corrosión roja en pruebas de niebla salina. Este revestimiento de zinc-níquel, junto con la capa de sellado, ofrece un espesor uniforme, un coeficiente de fricción estable y una excelente resistencia al desgaste.

La fase de pasivación y sellado posterior permite alcanzar un rendimiento técnico y una resistencia a la corrosión que superan ampliamente los estándares habituales. De acuerdo con la norma UNI ISO 9227, nuestros racores DIN2353 han demostrado una resistencia superior a las 3.000 horas de exposición sin corrosión roja.

Sellador  
Pasivación

Aleación de zinc-níquel

Cuerpo de acero



## Características

- Rango de presión de hasta 800 bar a 120 °C
- Diseño constructivo de la geometría de corte.
- El aumento de fuerza es perceptible.
- Menor esfuerzo necesario.
- Garantía de función de sujeción segura.
- Materiales: Acero inoxidable AISI 316L y acero al carbono.

## Materiales del Acople:

Material	Temperatura
Acero	-40 °C a +120 °C (DIN3859)

Acero inoxidable	-60 °C a +400 °C (DIN 17440)
------------------	---------------------------------

## Rango de Presión:

Designación de Presión	Presión de Trabajo
Media (L)	Hasta 500 bar
Alta (S)	Hasta 800 bar